

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΣΕ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗ Δ.Σ.

**ΔΗ.Κ.Ε.Ξ.Ε.
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
ΞΥΛΟΚΑΣΤΡΟΥ - ΕΥΡΩΣΤΙΝΗΣ
Λ. ΦΡΑΝΤΖΗ 2 – ΞΥΛΟΚΑΣΤΡΟ
Τηλ. 2743360228 Fax: 2743022361**

**Ξυλόκαστρο 5/12/2011
Αριθ. Πρωτ. 53**

Προς: Μέλη Δ.Σ. ΔΗ.Κ.Ε.Ξ.Ε.

- 1/ κ. Καραβά Ανδρέα**
- 2/ κ. Δούρη Σωτήριο**
- 3/ κ. Αδαλάκη-Κόρκα Αλεξάνδρα**
- 4/ κ. Αλογογιάννη Πηνελόπη**
- 5/ κ. Κεκερή Νικόλαο**
- 6/ κ. Κοντογιάννη Μαριλένα**
- 7/ κ. Κωλέττη Χριστίνα**
- 8/ κ. Κωσταλάμπρου Αθανασία**
- 9/ κ. Κουσουλό Ανδρέα**
- 10/ κ. Θεοφανοπούλου Γεωργία**

Θέμα: Πρόσκληση σε συνεδρίαση

Την **9^η** του μηνός **Δεκεμβρίου 2011**, ημέρα **Παρασκευή** και ώρα **14:00 μ.μ.**, στο Δημοτικό Κατάστημα του Δήμου Ξυλοκάστρου – Ευρωστίνης, θα συνέλθει σε δημόσια συνεδρίαση το Δ.Σ. της ΔΗ.Κ.Ε.Ξ.Ε., σύμφωνα με το Άρθρο 3 της Απ. ΥΠΕΣΔΔΑ 43254/31.07.2007 (ΦΕΚ 1492/17.08.2007 τεύχος Β'), με θέματα:

- 1.** Μίσθωση λεωφορείου για μετακίνηση του ΚΔΑΠ Ξυλοκάστρου στην Αθήνα για την παρακολούθηση παιδικής θεατρικής παράστασης και την επίσκεψη στο Μουσείο της Ακρόπολης.
- 2.** Διοργάνωση Χριστουγεννιάτικων εκδηλώσεων στο Ξυλόκαστρο και το Δερβέني από το ΚΔΑΠ Ξυλοκάστρου.
- 3.** Προμήθεια για την αποστολή ευχετηρίων καρτών στους εξυπηρετούμενους του προγράμματος «Βοήθεια στο Σπίτι» στη Δημοτική Ενότητα Ξυλοκάστρου και στη Δημοτική Ενότητα Ευρωστίνης.
- 4.** Έγκριση Ισολογισμού, Απολογισμού και εκθέσεως ελεγκτών επί της οικονομικής Διαχείρισης της «Δημοτικής Κοινωφελούς Επιχείρησης Ξυλοκάστρου (ΔΗ.Κ.Ε.Ξ.) για την οικονομική χρήση 2010.
- 5.** Ψήφιση διετούς προγράμματος δράσης της ΔΗ.Κ.Ε.Ξ.Ε.
- 6.** Ψήφιση προϋπολογισμού έτους 2011.
- 7.** Εξουσιοδότηση του νομίμου εκπροσώπου για την υπογραφή διορθωτικού συμβολαίου δωρεάς εν ζωή, αυτοκινήτων της επιχείρησης προς το Δήμο.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΔΗ.Κ.Ε.Ξ.Ε.

ΡΕΣΤΑΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ